

ДЕТАЉАН ПРЕГЛЕД БОДОВАЊА

ПАРТИЈА 1: ДВЕ АУТОМАТСКЕ МЕРНЕ СТАНИЦЕ ЗА ПРАЋЕЊЕ КВАЛИТЕТА ВАЗДУХА

1. Цена (60)

Извод из Тендерске документације:

Понуда која садржи најнижу цену вреднује се са 60 бодова, а свака следећа понуда чија је цена већа од најниже, вреднује се по формули

$$Бб_1 = \frac{\text{Цена.најнижа} * 60}{\text{Цена}}$$

У понуди је потребно да буде наведена цена без пореза на додатну вредност, са царином и осталим пратећим трошковима.

Износ цене мора бити већи од 0 (нуле). У супротном понуда ће бити одбачена.

ПРИМЕЊЕНА ПРОЦЕДУРА БОДОВАЊА

ПОНУЂАЧ	Цена	Број бодова
SUPERLAB ®	14,288,448.00	53.15
DVOKUT ECRO DOO	16,210,000.00	46.85
COMPACT MM TRADE	12,657,134.00	60.00
PANNON-CHEM DOO	13,808,000.00	55.00

2. Квалитет (17)

Извод из Тендерске документације:

Квантификација бодова по овом критеријуму врши се на следћи начин

Усклађеност понуде са међународно признатим стандардима и методама

2.1. По основу усклађености анализатора са међународно признатим стандардима и методама (EN методе или US EPA методе) што се доказује поседовањем сертификата, бодовање се врши на следећи начин:

Понуда која има сертификате за све тражене анализаторе, за 6 врста тражених анализатора, добија 10 бодова. У свим другим случајевима бодови се одређују по формули

$$Бб_2.1 = \frac{\text{Број.серт} * 10}{6}$$

При бројању сертификата бодовање се само по један међународно признат сертификат по врсти анализатора.

ПРИМЕЊЕНА ПРОЦЕДУРА БОДОВАЊА

ПОНУЂАЧ	Број.серт. метода	Број бодова
SUPERLAB ®	6	10.00
DVOKUT ECRO DOO	6	10.00
COMPACT MM TRADE	6	10.00
PANNON-CHEM DOO	6	10.00

2.2. Усклађеност понуде са техничким захтевима

Извод из Тендерске документације:

У складу са захтевима техничких карактеристика добара из конкурсне документације, 7 бодова при оцењивању понуда распоређује се на следећи начин:

понуда која испуњава све тражене техничке захтеве (њихов број је 59) означене са "#", добија 7 поена. У свим другим случајевима бодови се одређују по формули

$$Бб_{2.2} = \frac{Бр.(\#)*7}{59}$$

где су Бр.(#) – број испуњених техничких карактеристика, а 59 = МБр.(#) укупан број захтеваних техничких карактеристика.

НАПОМЕНА : У складу са одговорима на питања потенцијалних понуђача МБр.(#) је промењен на 58.

ПРИМЕЊЕНА ПРОЦЕДУРА БОДОВАЊА

ПОНУЂАЧ	Број (#)	Број бодова
SUPERLAB ®	56	6.76
DVOKUT ECRO DOO	56	6.76
COMPACT MM TRADE	56	6.76
PANNON-CHEM DOO	55	6.64

3. Сервис (10)

Извод из Тендерске документације:

Квантификација бодова по овом критеријуму врши се на следећи начин

3.1. Сервис у Србији са списком опреме за сервисирање и калибрацију,

адреса Сервиса (могућ обилазак) 5 бодова

Комисија наручиоца ће извршити рангирање Сервиса у Србији. Понуђач чији Сервис са опремом за сервисирање и калибрацију рангиран на прво место добија 5 бодова. У свим другим случајевима бодови се одређују по формули

$$Бб_{3.1} = 5 - \left[\frac{(\text{Редни број на ранг листи} - 1)}{\text{Укупан број Сервиса на ранг листи}} * 5 \right]$$

Укупан број Сервиса на ранг листи.

где су Редни број на ранг листи – редни број на ранг листи Сервиса, Укупан број Сервиса на ранг листи. – укупан број Сервиса на ранг листи.

ПРИМЕЊЕНА ПРОЦЕДУРА БОДОВАЊА

После обиласка сервиса свих понуђача који имају сервис на територији Србије (о чему су састављени записници), Комисија је направила ранг листу сервиса по којој је извршено бодовање.

ПОНУЂАЧ	Редни број на ранг листи сервиса у Србији	Број бодова
SUPERLAB ®	2	3.75
DVOKUT ECRO DOO	4	1.25
COMPACT MM TRADE	3	2.50
PANNON-CHEM DOO	1	5.00

Извод из Тендерске документације:

3.2. Сертификовани сервисери техничке струке са доказом о обуци (оригинал или оверена фотокопија на увид, у противном се по овом основу за бодовање понуђачу неће признати бодови) за сервисирање и калибрацију код произвођача понуђене опреме

Максималан број бодова, 3.5 бода, добија понуда са сертификованим сервисерима за сву понуђену опрему.

У свим другим случајевима бодови се одређују по формули

$$Бб_{3.2} = \frac{\text{Број сертификованих сервисера} * 3.5}{\text{Број произвођача понуђене опреме}}$$

ПРИМЕЊЕНА ПРОЦЕДУРА БОДОВАЊА

ПОНУЂАЧ	Број сертифицираних сервисера код произвођача понуђене опреме	Број бодова
SUPERLAB ®	0	0.00
DVOKUT ECRO DOO	0	0.00
COMPACT MM TRADE	0	0.00
PANNON-CHEM DOO	3	3.50

Извод из Тендерске документације:

3.3. Понуђено време одзива за поправку кварова

Квантификација бодова по овом критеријуму врши се на следећи начин

- време одзива сервиса до 24 сата1.5 бод
- време одзива сервиса до 48 сати1.0 бод
- време одзива сервиса до 72 сата0.5 бодова

Време одзива мора покривати свих 365 (366) дана у години.

ПРИМЕЊЕНА ПРОЦЕДУРА БОДОВАЊА

ПОНУЂАЧ	Време одзива (по подацима из понуђеног Уговора)	Број бодова
SUPERLAB ®	48 сати	1.00
DVOKUT ECRO DOO	72 сата	0.50
COMPACT MM TRADE	72 сата	0.50
PANNON-CHEM DOO	48 сати	1.00

4. Гарантни рок (5)

Извод из Тендерске документације:

Понуда са најдужим гарантним роком добија 5 бодова. У свим другим случајевима бодови се одређују по формули

$$Бб_4 = \frac{Га.рок*5}{Га.рок.максимум}$$

Гарантни рок не може бити краћи од 18 месеци.

ПРИМЕЊЕНА ПРОЦЕДУРА БОДОВАЊА

ПОНУЂАЧ	Гарантни рок (месеци)	Број бодова
SUPERLAB ®	25	5.00
DVOKUT ECRO DOO	18	3.60
COMPACT MM TRADE	18	3.60
PANNON-CHEM DOO	24	4.80

5. Обука (5)

Извод из Тендерске документације:

5.1. Трајање обуке

Понуда са најдужим периодом обуке екипе наручиоца (3 стручњака) добија 2.5 бода.

У свим другим случајевима бодови се одређују по формули

$$Бб_5.1. = \frac{Бр.дана*2.5}{Бр.дана.максимум}$$

ПРИМЕЊЕНА ПРОЦЕДУРА БОДОВАЊА

Комисија је извршила бодовање по дефинисаном критеријуму, с тим што је понуђачу COMPACT mm trade понуђено трајање обуке у сатима прерачунато у број радних дана (рачунајући да је 8 радних сати еквивалентно једном радном дану).

ПОНУЂАЧ	Трајање обуке (у данима)	Број бодова
SUPERLAB ®	4	0.63
DVOKUT ECRO DOO	2	0.31
COMPACT MM TRADE	3	0.47
PANNON-CHEM DOO	16	2.50

5.2. Програм обуке

Извод из Тендерске документације:

Комисија наручиоца ће извршити рангирање програма обуке понуђача и формирати ранг листу. Понуђач чији програм обуке комисија рангира на прво место добија 2.5 бода. У свим другим случајевима бодови се одређују по формули

$$Бб_{5.2} = 2.5 - \left(\frac{\text{Редни број на ранг листи} - 1}{\text{Број програма}} \right) * 2.5$$

где су Редни број на ранг листи – редни број на ранг листи програма обуке, Број програма . – број програма обуке.

ПРИМЕЊЕНА ПРОЦЕДУРА БОДОВАЊА

Комисија је, на основу понуђеног програма обуке, оценила да је понуђени програм понуђача PANNON-CHEM најквалитетнији јер би се један део обуке реализовао директно код произвођача опреме.

ПОНУЂАЧ	Редни број на ранг листи програма обуке	Број бодова
SUPERLAB ®	2	1.88
DVOKUT ECRO DOO	4	0.63
COMPACT MM TRADE	3	1.25
PANNON-CHEM DOO	1	2.50

6. Рок испоруке (3)

Извод из Тендерске документације:

Понуда са најкраћим роком испоруке добија 3 бода. У свим другим случајевима бодови се одређују по формули

$$Бб_6 = \frac{\text{Бр. дана мин.} * 3}{\text{Бр. дана}}$$

ПРИМЕЊЕНА ПРОЦЕДУРА БОДОВАЊА

ПОНУЂАЧ	Рок испоруке	Број бодова
SUPERLAB ®	90	2.00
DVOKUT ECRO DOO	90	2.00
COMPACT MM TRADE	90	2.00
PANNON-CHEM DOO	60	3.00